

Prof. Dr. AHMET DURGUTLU

Kişisel Bilgiler

İş Telefonu: [+90 287 67](tel:+9028767)

Fax Telefonu: [+90 202 894 7](tel:+902028947)

E-posta: durgutlu@gazi.edu.tr

Web: <https://avesis.gazi.edu.tr/durgutlu>

Uluslararası Araştırmacı ID'leri

ScholarID: 0PK7rWMAAAAJ

ORCID: 0000-0003-3839-2903

Publons / Web Of Science ResearcherID: A-3700-2016

ScopusID: 7801316135

Yoksis Araştırmacı ID: 56589

Eğitim Bilgileri

Doktora, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (Dr), Türkiye 1998 - 2003

Yüksek Lisans, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), Türkiye 1994 - 1997

Lisans, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal İşleri Eğitimi Pr., Türkiye 1989 - 1993

Yabancı Diller

İngilizce, C1 İleri

Yaptığı Tezler

Doktora, PATLAMA KAYNAĞI YÖNTEMİ İLE BAKIR - PASLANMAZ ÇELİK MALZEMELERİN BİRLEŞTİRİLMESİ VE

ARAYÜZEYİN MEKANİK-MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNİN İNCELENMESİ, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, 2003

Yüksek Lisans, ARK KAYNAĞINDA (MANUEL-MAG- TOZALTI) KAYNAK HIZININ MİKROYAPI VE NÜFYZİYETE ETKİSİ, Gazi Üniversitesi, Fen Bilimleri Enstitüsü, Metal Eğitimi (YI) (Tezli), 1997

Araştırma Alanları

Mühendislik ve Teknoloji

Akademik Unvanlar / Görevler

Prof. Dr., Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği, 2018 - Devam Ediyor

Doç. Dr., Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği, 2011 - 2018

Yrd. Doç. Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi, 2007 - 2011

Öğretim Görevlisi Dr., Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi, 2004 - 2007

Araştırma Görevlisi, Gazi Üniversitesi, Teknik Eğitim Fakültesi, Metal Eğitimi, 1994 - 2004

Akademik İdari Deneyim

Bölüm Başkan Yardımcısı, Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji ve Malzeme Mühendisliği, 2022 - Devam Ediyor
Merkez Müdür Yardımcısı, Gazi Üniversitesi, 2014 - Devam Ediyor
Gazi Üniversitesi, Teknoloji Fakültesi, Metalurji Ve Malzeme Mühendisliği Bölümü, 2010 - 2017
Gazi Üniversitesi, Ostim Meslek Yüksekokulu, 2013 - 2014
Gazi Üniversitesi, Gazi Meslek Yüksekokulu, 2008 - 2011

Verdiği Dersler

Elektrik Malzeme Bilgisi, Lisans, 2021 - 2022, 2020 - 2021, 2019 - 2020, 2018 - 2019, 2017 - 2018, 2016 - 2017, 2015 - 2016

Yönetilen Tezler

Durgutlu A., Özlü elektrod ile çeliklerin ark kaynağında sepiyolit kullanımının kaynak metaline etkisinin araştırılması, Yüksek Lisans, Ç.KARA(Öğrenci), 2019
DURGUTLU A., Farklı ilave metaller kullanılarak TIG kaynak yöntemi ile birleştirilen 316 L paslanmaz çelik ve L 605 kobalt esash süperalaşım levhaların metalurjik özelliklerinin değerlendirilmesi, Yüksek Lisans, T.YILMAZ(Öğrenci), 2019
DURGUTLU A., TS EN 287-1:2011 standardına göre teknoloji fakültelerinde çelik kaynakçı belgelendirmesi üzerine bir araştırma, Yüksek Lisans, İ.PAKSOY(Öğrenci), 2014
DURGUTLU A., Ankara 1. organize sanayi bölgesindeki kaynakçı profilinin araştırılması, Yüksek Lisans, S.TÖREN(Öğrenci), 2014
DURGUTLU A., Termoplastik malzemelerin birleştirme işlemlerinde kaynak parametrelerinin etkisi ve mekanik özelliklerinin belirlenmesi, Yüksek Lisans, İ.AÇAR(Öğrenci), 2013
Durgutlu A., FARKLI KALINLIKLARDA GALVANİZ KAPLANMIŞ ÇELİK SACLARIN NOKTA DİRENÇ KAYNAĞI İLE KAYNAKLANABİLİRLİĞİNİN ARAŞTIRILMASI, Yüksek Lisans, M.ERİK(Öğrenci), 2010

Jüri Üyelikleri

Doçentlik Sınavı, Doçentlik Sınavı, Gazi Üniversitesi, Aralık, 2022
Akademik Kadroya Atama-Yardımcı Doçentlik, Akademik Kadroya Atama, Gazi Üniversitesi, Kasım, 2021
Doktora Yeterlik Sınavı, Doktora Yeterlik Sınavı, Gazi Üniversitesi, Ekim, 2021
Doktora Tez İzleme Komitesi (TİK) Üyeliği, Doktora Tez İzleme Komitesi (TİK) Üyeliği, Gazi Üniversitesi, Mayıs, 2021
Doktora Yeterlik Sınavı, Doktora Yeterlik Sınavı, Gazi Üniversitesi, Kasım, 2020
Akademik Kadroya Atama-Yardımcı Doçentlik, Akademik Kadroya Atama, Gazi Üniversitesi, Mayıs, 2020
Doçentlik Sınavı, Doçentlik Sınavı, Gazi Üniversitesi, Aralık, 2019
Akademik Kadroya Atama-Yardımcı Doçentlik, Akademik Kadroya Atama, Gazi Üniversitesi, Mart, 2019
Doktora Tez İzleme Komitesi (TİK) Üyeliği, Doktora Tez İzleme Komitesi (TİK) Üyeliği, Gazi Üniversitesi, Şubat, 2019

SCI, SSCI ve AHCI İndekslerine Giren Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **The effect of explosive ratio on microstructure, hardness and fatigue properties of AISI 430-S235JR materials joined by explosive welding method**
Pamuk O., DURGUTLU A.
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, cilt.34, sa.2, ss.906-914, 2019 (SCI-Expanded)
- II. **Investigation of the Microstructural, Mechanical and Corrosion Properties of Grade A Ship Steel-Duplex Stainless Steel Composites Produced via Explosive Welding**

KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENÇ B.

METALLURGICAL AND MATERIALS TRANSACTIONS A-PHYSICAL METALLURGY AND MATERIALS SCIENCE, sa.8, ss.3721-3733, 2017 (SCI-Expanded)

- III. **Production of wire reinforced composite materials through explosive welding**
Gulenc B., Kaya Y., Durgutlu A., Gulenc I. T., Yildirim M. S., Kahraman N.
ARCHIVES OF CIVIL AND MECHANICAL ENGINEERING, cilt.16, sa.1, ss.1-8, 2016 (SCI-Expanded)
- IV. **The effect of cold and hot reformation process to mechanical properties of deformed automobile chassis material**
Gulenc B., Kocaman H., Cevik B., Durgutlu A., Findik T.
MECHANIKA, sa.5, ss.376-379, 2016 (SCI-Expanded)
- V. **The effect of continuous and pulsed current on microstructure and mechanical properties in TIG welding of Al-Si alloy sheets**
Durgutlu A.
KOVOVE MATERIALY-METALLIC MATERIALS, cilt.54, sa.5, ss.345-350, 2016 (SCI-Expanded)
- VI. **Effect of Continuous and Pulsed Currents on Microstructural Evolution of Stainless Steel Joined by TIG Welding**
Durgutlu A., Findik T., Gulenc B., Cevik B., Kaya Y., Kahraman N.
PRAKTISCHE METALLOGRAPHIE-PRACTICAL METALLOGRAPHY, cilt.52, sa.11, ss.627-637, 2015 (SCI-Expanded)
- VII. **An Investigation of TIG Welding of AZ31 Magnesium Alloy Sheets**
DEMİR B., Durgutlu A.
MATERIALS TESTING, cilt.56, sa.10, ss.847-851, 2014 (SCI-Expanded)
- VIII. **Weldability of Zinc Coated Automotive Steel Sheets by Resistance Spot Welding**
DURGUTLU A., Erik M., Gulenc B., Saridemir S., Apay S.
METALLOFIZIKA I NOVEISHIE TEKHNOLOGII, cilt.34, sa.9, ss.1283-1292, 2012 (SCI-Expanded)
- IX. **A novel approach to diffusion bonding of copper to stainless steel**
Kaya Y., Kahraman N., DURGUTLU A., Gulenc B.
PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE, cilt.226, ss.478-484, 2012 (SCI-Expanded)
- X. **The Effect of Joining Process on Mechanical Properties of Structural Steels**
Gulenc B., Uygur I., Tuncer E., DURGUTLU A., Kap T., Uzunoglu M.
METALLOFIZIKA I NOVEISHIE TEKHNOLOGII, cilt.32, sa.7, ss.977-987, 2010 (SCI-Expanded)
- XI. **An investigation into the effect of welding current on the plasma arc welding of pure titanium**
Kahraman N., Taskin M., Gulenc B., DURGUTLU A.
KOVOVE MATERIALY-METALLIC MATERIALS, cilt.48, sa.3, ss.179-184, 2010 (SCI-Expanded)
- XII. **THE EFFECT OF CURRENT TYPE ON WELDED METAL MICROSTRUCTURE AND IMPACT STRENGTH IN TIG WELDING OF ALUMINUM**
DURGUTLU A.
JOURNAL OF THE FACULTY OF ENGINEERING AND ARCHITECTURE OF GAZI UNIVERSITY, cilt.24, sa.1, ss.155-160, 2009 (SCI-Expanded)
- XIII. **Investigation of effect of the stand-off distance on interface characteristics of explosively welded copper and stainless steel**
DURGUTLU A., Okuyucu H., GÜLENÇ B.
MATERIALS & DESIGN, cilt.29, sa.7, ss.1480-1484, 2008 (SCI-Expanded)
- XIV. **Experimental study of the effect of hydrogen in argon as a shielding gas in MIG welding of austenitic stainless steel**
Gulenc B., Develi K., Kahraman N., DURGUTLU A.
INTERNATIONAL JOURNAL OF HYDROGEN ENERGY, cilt.30, ss.1475-1481, 2005 (SCI-Expanded)
- XV. **Examination of copper/stainless steel joints formed by explosive welding**
DURGUTLU A., Gulenc B., Findik F.
MATERIALS & DESIGN, cilt.26, sa.6, ss.497-507, 2005 (SCI-Expanded)
- XVI. **Exploring the weldability of powder metal parts**

Kurt A., ATEŞ H., Durgutlu A., Karacif K.
WELDING JOURNAL, cilt.83, sa.12, ss.34-37, 2004 (SCI-Expanded)

- XVII. **Experimental investigation of the effect of hydrogen in argon as a shielding gas on TIG welding of austenitic stainless steel**
DURGUTLU A.
MATERIALS & DESIGN, cilt.25, sa.1, ss.19-23, 2004 (SCI-Expanded)

Diğer Dergilerde Yayınlanan Makaleler

- I. **Joining of Titanium Pipes with Laser Welding Method and Characterization of the Welding Zone**
Uygunturk E., Kahraman N., DURGUTLU A., GÜLENÇ B.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISİ, cilt.24, sa.1, ss.255-262, 2021 (ESCI)
- II. **Titanyum Boruların Lazer Kaynak Yöntemi ile Birleştirilmesi ve Kaynak Bölgesinin Karakterizasyonu**
UYGUNTÜRK E., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENÇ B.
Journal of Politechnic, cilt.24, sa.1, ss.255-262, 2021 (ESCI)
- III. **Optimization of Tensile Strength of Titanium Plates Jointed Resistance Spot Welding with Taguchi Method**
Yidirim M. S., KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENÇ B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISİ, cilt.22, sa.3, ss.567-573, 2019 (ESCI)
- IV. **Nokta direnç kaynağı ile birleştirilen titanyumlevhaların çekme-makaslama dayanımlarının taguchi metoduyla optimizasyonu**
YILDIRIM M. S., KAYA Y., ÇAKIROĞLU R., GÜLENÇ B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
JOURNAL of POLYTECHNIC, cilt.22, sa.2, ss.567-573, 2019 (Hakemli Dergi)
- V. **Radiographic and Macrographic Investigations of Welding Parameters Determined by Taguchi Method in API 5L X65 Pipe Joints**
ADA H., ÇETİNKAYA C., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISİ, cilt.22, sa.2, ss.375-384, 2019 (ESCI)
- VI. **The Effect of Explosive Ratio on Microstructure and Fatigue Properties of Austenitic Stainless Steel (AISI 316L) - S235JR Composite Materials Joined by Explosive Welding Method**
Pamuk O., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISİ, cilt.21, sa.3, ss.527-534, 2018 (ESCI)
- VII. **The Effects of Critical Welding Parameters on Tensile-Shear Properties of Friction Stir Spot Welded Polyethylene**
ÇEVİK B., GÜLENÇ B., DURGUTLU A.
JOURNAL OF POLYTECHNIC-POLITEKNİK DERGISİ, cilt.20, sa.4, ss.945-951, 2017 (ESCI)
- VIII. **Alaşımız Çelik Ve Östenitik Paslanmaz Çelik Levhaların Patlama Kaynağında Patlayıcı Oranının Arayüzey Oluşumuna Etkisi**
YILDIRIM M. S., DURGUTLU A.
GU J Sci, Part C, cilt.5, sa.3, ss.247-254, 2017 (Hakemli Dergi)
- IX. **4000 Serisi alüminyum Levhaların TIG Kaynağında Akım Türünün Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisi**
DURGUTLU A.
D.Ü.İleri Teknoloji Bilimleri Derg., cilt.2, sa.3, ss.1-9, 2013 (Hakemli Dergi)
- X. **Tozaltı Ark Kaynağı İle Birleştirilen Farklı Kalınlıktaki Grade A Gemi Saclarının Mekanik Özelliklerinin Araştırılması**
KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENÇ B.
e-journal of New World Sci. Aca.Eng.Sci. (NWSA), cilt.5, sa.2, ss.348-357, 2010 (Hakemli Dergi)
- XI. **Al Si alaşımının TIG kaynağında darbeli akımın mikroyapı sertlik eğme ve çekme dayanımına etkisi**
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENÇ B.
Politeknik Dergisi, cilt.11, sa.4, ss.339-344, 2008 (Hakemli Dergi)

- XII. **Alüminyumun TIG Kaynağında Argon Hidrojen Gaz Karışımının Mikroyapı Ve Mekanik Özelliklere Etkisi**
DURGUTLU A.
Politeknik Dergisi, cilt.10, sa.3, ss.271-276, 2007 (Hakemli Dergi)
- XIII. **Farklı pozisyonlarda MAG kaynağı ile birleştirilen boruların kaynak dikişlerinin ultrasonik ve mekanik muayenesi**
Candan İ., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENÇ B.
Politeknik Dergisi, cilt.9, sa.3, ss.203-209, 2006 (Hakemli Dergi)
- XIV. **Tozaltı Ark Kaynağı İle Kaynaklanan Düşük Karbonlu Çeliklerde Serbest Tel Uzunluğunun Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisinin Araştırılması**
KAHRAMAN N., GÜLENÇ B., DURGUTLU A.
G.Ü. Fen Bil. Ens Dergisi, cilt.18, sa.3, ss.473-480, 2005 (Hakemli Dergi)
- XV. **316L paslanmaz çelik ile bakır levhaların örtülü elektrod ve TIG kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliğinin araştırılması**
KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
ZKÜ Teknoloji Dergisi, cilt.8, sa.1, ss.43-50, 2005 (Hakemli Dergi)
- XVI. **Joining of copper and steel plates by shielded metal arc and tig welding methods and investigation of their interface properties**
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENÇ B.
Journal Of The Faculty Of Engineering And Architecture Of Gazi University, cilt.20, sa.2, ss.183-189, 2005 (Scopus)
- XVII. **316 L Paslanmaz Çeliğin TIG Kaynağında Koruyucu Argon Gazına Hidrojen İlavesinin Kaynak Bölgesi Tane Morfolojisine Etkilerinin Araştırılması**
KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENÇ B.
Politeknik Dergisi, cilt.7, sa.3, ss.223-228, 2004 (Hakemli Dergi)
- XVIII. **Tozaltı Ark Kaynağında Kaynak Tozunun Mikroyapı ve Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**
DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENÇ B.
G.Ü.Endüstriyel Sanatlar Eğt. Fak. Dergisi, cilt.11, sa.11, ss.1-8, 2002 (Hakemli Dergi)
- XIX. **Patlama Kaynağıyla Paslanmaz Çelik Bakır Levhaların Kaynaklanabilirliği ve Patlayıcı Oranının Birleşme Arayüzeyine Etkisi**
DURGUTLU A., GÜLENÇ B.
Politeknik Dergisi, cilt.5, sa.3, ss.243-247, 2002 (Hakemli Dergi)
- XX. **Gri Dökme Demirin Ark Kaynağında Ön Tav Sıcaklığının Sertlik ve Mukavemetine Etkisi**
GÜLENÇ B., DURGUTLU A., Yörür C.
G.Ü. fen Bilimleri Ens.Dergisi, cilt.14, sa.3, ss.877-882, 2001 (Hakemli Dergi)
- XXI. **The effect of welding speed on the microstructure and penetration in arc welding Article Ark kaynağında kaynak hızının nufuziyete ve mikroyapıya etkisi**
DURGUTLU A., GÜLENÇ B., kutsal t.
Turkish Journal of Engineering and Environmental Sciences, cilt.23, sa.4, ss.251-259, 1999 (Hakemli Dergi)

Kitap & Kitap Bölümleri

- I. **2 Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı Bildiriler Kitabı**
KURT A., ATEŞ H., DURGUTLU A.
Mina Ajans, Ankara, 2012

Hakemli Kongre / Sempozyum Bildiri Kitaplarında Yer Alan Yayınlar

- I. **Özlü Elektrod İle Çeliklerin Ark Kaynağında Sepiyolit Kullanımının Kaynak Metaline Etkisinin Araştırılması**

KARA Ç., DURGUTLU A.

The International Conference on Materials Science, Mechanical and Automotive Engineerings and Technology (IMSMATEC'19), Nevşehir, Türkiye, 21 - 23 Haziran 2019, ss.809-812

- II. **Patlamalı Kaynak Yöntemi Kullanılarak S235JR Levha Yüzeylerinin Östenitik Paslanmaz Çelik (AISI 316L) ve Ferritik Paslanmaz Çelik (AISI 430) Levhalar İle Kaplanabilirliğinin Araştırılması**
PAMUK Ö., DURGUTLU A.
5. International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), 26 - 28 Eylül 2018, ss.263-272
- III. **Farklı İlave Metaller Kullanılarak TIG Kaynak Yöntemi İle Birleştirilen 316L Paslanmaz Çelik ve L-605 Kobalt Esaslı Süperalaşım Levhaların Metalurjik Özelliklerinin Değerlendirilmesi**
YILMAZ T., DURGUTLU A.
5. International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), Bosna-Hersek, 26 - 28 Eylül 2018, ss.255-262
- IV. **API Borularının Kaynaklı Birleştirmelerinde Akma Mukavemeti Değerlerinin Taguchi Metodu İle Optimizasyonu**
ADA H., ÇETİNKAYA C., FINDIK T., DURGUTLU A.
5. International Conference on Welding Technologies and Exhibition (ICWET'18), 26 - 28 Eylül 2018, ss.490-502
- V. **Parametreleri Taguchi Metoduyla Belirlenen API 5LX65 Boru Birleştirmelerinin Radyografik Muayene İncelemeleri**
ÇETİNKAYA C., ADA H., DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U.
1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017, ss.162
- VI. **Kaynak Parametreleri Taguchi Metoduyla Belirlenen API 5LX65 Boru Birleştirmelerinin Makrografi İncelemeleri**
ÇETİNKAYA C., ADA H., DURGUTLU A., FINDIK T., AKSÖZ S., YILDIRIM M. S.
1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, 7 - 10 Aralık 2017
- VII. **API 5LX65 Boruların Kaynaklı Birleştirmelerinde Maksimum Çekme Mukavemetinin Taguchi Metodu İle Optimizasyonu**
ADA H., ÇETİNKAYA C., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., FINDIK T., AKSÖZ S.
1. Uluslararası Türk Dünyası Mühendislik ve Fen Bilimleri Kongresi, Antalya, Türkiye, 7 - 10 Aralık 2017, ss.186
- VIII. **316L PASLANMAZ ÇELİĞİN TİG KAYNAĞINDA ARGON-HİDROJEN GAZ KARIŞIMININ MİKROYAPI ÖZELLİKLERİNE ETKİSİ**
AKÇA H., DURGUTLU A., APAY S., GÜLENÇ B., KAHRAMAN N.
II. INTERNATIONAL ACADEMICRESEARCH CONGRESS (INES 2017), Antalya, Türkiye, 18 - 21 Ekim 2017
- IX. **AISI 316 Östenitik Paslanmaz Çelik ve AISI 430 Ferritik Paslanmaz Çelik Levhaların Patlama Kaynağında Patlayıcı Oranının Arayüzey Oluşumuna Etkisi**
YILDIRIM M. S., KAYA Y., GÜLENÇ B., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
2nd International Conference on Material Science and Technology in Cappadocia (IMSTEC'17), Nevşehir, Türkiye, 11 - 13 Ekim 2017, ss.16-20
- X. **An investigation into the weldability of grade 1 titanium material with TIGwelding method**
KAYA Y., GÜLENÇ B., DURGUTLU A.
2nd INTERNATIONAL CONFERENCE ON SCIENCE, ECOLOGY AND TECHNOLOGY-2016 (ICONSETTE'2016), 14 - 16 Ekim 2016
- XI. **AN INVESTIGATION INTO THE WELDABILITY OF GRADE 1 TITANIUM MATERIAL WITH TIG WELDING METHOD**
KAYA Y., GÜLENÇ B., DURGUTLU A.
2nd Internatnal conference on science, ecology and technology-2016, Barcelona, İspanya, 14 - 16 Eylül 2016
- XII. **Patlama Kaynağı Yöntemi ile Birleştirilen Östenitik Paslanmaz Çelik AISI 316L Bakır Kompozit Malzemelerde Patlayıcı oranının Mikroyapı ve Yorulma Özelliklerine Etkisi**
PAMUK Ö., GÜLENÇ B., KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A.
4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 Mayıs 2016, ss.812-823
- XIII. **Patlama Kaynağı ile Farklı Özelliklerdeki Demir Esaslı Malzemelerin Birleştirilmesi ve Arayüzey Özelliklerinin İncelenmesi**

YILDIRIM M. S., DURGUTLU A.

4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 Mayıs 2016, ss.894-904

XIV. Saplama Kaynağının Grade A Gemi Sacına Uygulanması Üzerine Bir Araştırma

İMDAT K., KAYA Y., GÜLENC İ. T., YILDIRIM M. S., DURGUTLU A., GÜLENC B.

4. Uluslararası Kaynak Teknolojileri Konferansı, 11 - 13 Mayıs 2016, ss.887-893

XV. Application Of Stud Welding To Grade A Ship Steel And Examination Of Weld Zone Grade A Gemi Sacına Saplama Kaynağı Uygulaması Ve Kaynak Bölgesinin Etüdü

NİĞİŞ M., İMDAT K., KAYA Y., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.

International Iron & Steel Symposium, 1 - 03 Nisan 2015, ss.325-330

XVI. Manisa endüstrisinde çalışan kaynak personelinin eğitim yeterlilik ve beklentilerinin belirlenmesi üzerine araştırma

APAY S., Nurettin T., GÜLENC B., DURGUTLU A., KAHRAMAN N.

3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.816-825

XVII. Tıg Kaynak Yöntemi İle Kaplanmış Supap Yüzeylerinin Abrasif Aşınma Özelliklerinin İncelenmesi

ARABACI U., DURGUTLU A., ÇİNİCİ H.

3rd International Conference on Welding Technology Welding Technologies and Exhibition, 21 - 23 Mayıs 2014

XVIII. Polipropilen malzemelerin birleştirme işlemlerinde kaynak parametrelerinin mekanik özelliklere etkisi

Açar İ., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.

3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.950-957

XIX. TIG kaynak yöntemi ile kaplanan supap yüzeylerinin abrasif aşınma özelliklerinin incelenmesi

ARABACI U., DURGUTLU A., ÇİNİCİ H.

3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.797-805

XX. Farklı kaynak parametreleri kullanılarak alüminyum levhaların MIG kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliği ve mikroyapı mekanik özelliklerinin araştırılması

KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.

3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.988-997

XXI. An investigation on the TIG welding of the AZ31 magnesium alloy sheet

DEMİR B., DURGUTLU A.

3. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 21 - 23 Mayıs 2014, ss.290-298

XXII. TIG kaynağında azot gazının alüminyum kaynağı ve yüzey özelliklerine etkisine farklı bir yaklaşım

ONAR V., GÜLENC B., DURGUTLU A.

14. uluslararası malzeme sempozyumu, 10 - 12 Ekim 2012

XXIII. Paslanmaz çelik ile bakırın difüzyon kaynak yöntemi ile birleştirilebilirliğinin araştırılması

Yıldız A., KAYA Y., DURGUTLU A., GÜLENC B., KAHRAMAN N.

2. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 23 - 25 Mayıs 2012, ss.516-528

XXIV. Patlama kaynağı ile birleştirilen bakır paslanmaz çelik çiftinde araboşluk mesafesinin birleşme arayüzeyi oluşumuna etkisi

DURGUTLU A., GÜLENC B., KAYA Y., KAHRAMAN N.

2. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 23 - 25 Mayıs 2012, ss.638-646

XXV. Ferritik paslanmaz çelik ile düşük karbonlu çelik malzemelerin farklı kaynak yöntemleriyle birleştirilebilirliğinin incelenmesi

KAYA Y., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENC B.

Uluslararası demir çelik sempozyumu, 2 - 04 Nisan 2012, ss.779-788

XXVI. Titanyum levhaların TIG kaynağı ile birleştirilmesinde akım türünün mikroyapı ve mekanik özelliklere etkisi

KAYA Y., DURGUTLU A., KAHRAMAN N., GÜLENC B.

6. uluslararası ileri teknolojiler konferansı, 16 - 18 Mayıs 2011, ss.288-293

XXVII. Microstructural evolution and weldability of AISI 4042 steel

GÜLENC B., UYGUR İ., Bayram I., DURGUTLU A., KAP T.

International Conference on Materials Science and Engineering Applications, Xian, Çin, 15 - 16 Ocak 2011, ss.1503-

- XXVIII. **AISI 304 malzemelerin TIG kaynağında argon koruyucu gazına hidrojen ilavesinin etkilerinin araştırılması**
Gözütok E., KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENÇ B.
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.778-786
- XXIX. **Östenitik paslanmaz çeliğin TIG kaynağında akım türünün kaynak metali mikroyapısı ve sertlik değerine etkisi**
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENÇ B.
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.591-597
- XXX. **Yakma alın kaynağı ile birleştirilen 304 paslanmaz çelik çiftinde yığılma basıncının bağlantının mekanik özelliklerine etkisinin incelenmesi**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A., ÇETİNKAYA C.
1. uluslararası kaynak teknolojileri konferansı, 11 - 13 Haziran 2009, ss.584-590
- XXXI. **Yakma Alın Kaynağı İle Birleştirilen 304 Paslanmaz Çelik Çiftinde Yığılma Basıncının Bağlantının Mekanik Özelliklere Etkisinin İncelenmesi**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A.
1. International Conference On Welding Technologies, 11 - 13 Haziran 2009
- XXXII. **ÖSTENİTİK PASLANMAZ ÇELİĞİN TIG KAYNAĞINDA AKIM TÜRÜNÜN KAYNAK METALİ MİKROYAPISI VE SERTLİK DEĞERİNE ETKİSİ**
DURGUTLU A., FINDIK T., ARABACI U., GÜLENÇ B.
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.591-597
- XXXIII. **YAKMA ALIN KAYNAĞI İLE BİRLEŞTİRİLEN 304 PASLANMAZ ÇELİK ÇİFTİNDE YIĞMA BASINCININ BAĞLANTININ MEKANİK ÖZELLİKLERE ETKİSİNİN İNCELENMESİ**
ARABACI U., FINDIK T., DURGUTLU A., ÇETİNKAYA C.
1 st INTERNATIONAL CONFERENCE WELDING TECHNOLOGIES, Ankara, Türkiye, 11 - 13 Mayıs 2009, ss.584-590
- XXXIV. **Tozaltı sert dolgu kaynağına bor tozu ilavesinin aşınma özellikleri üzerine etkisi**
APAY S., GÜLENÇ B., DURGUTLU A., KIRATLI N.
5. uluslararası toz metalurjisi konferansı, 8 - 12 Ekim 2008, ss.1244-1255
- XXXV. **Patlamalı Kaynak Yöntemi ile Kompozit Levha Üretimi ve Arayüzey Özelliklerinin İncelenmesi**
KAHRAMAN N., DURGUTLU A., GÜLENÇ B.
Kaynak Teknolojisi V. Ulusal Kongresi, Kocaeli, Türkiye, 11 - 12 Kasım 2005, ss.109-118
- XXXVI. **Alev spreyleme yöntemiyle kaplanan malzemelerdeki aşınma davranışlarının incelenmesi**
KAHRAMAN N., GÜLENÇ B., DURGUTLU A.
1. uluslararası mesleki ve teknik eğitim teknolojileri kongresi, 5 - 07 Eylül 2005, ss.1392-1399
- XXXVII. **Toz Metal Demir Malzemelerin Örtülü Elektrod İle Kaynaklanabilirliğinin İncelenmesi**
ATEŞ H., DURGUTLU A., KARACİF K., KURT A.
3. Uluslararası Toz Metalurjisi Konferansı, Ankara, 1199-1206 (3-8 Eylül 2002), Ankara, Türkiye, 03 Eylül 2002, ss.1199-1206
- XXXVIII. **Toz Metal Alüminyum Malzemelerin TIG Kaynağıyla Kaynaklanabilirliğinin İncelenmesi,**
DURGUTLU A., ATEŞ H., KARACİF K., KURT A.
3. Uluslararası Toz Metalurjisi Konferansı, Ankara, 1191-1198 (3-8 Eylül 2002), Ankara, Türkiye, 03 Eylül 2002, ss.1191-1198
- XXXIX. **Toz metal demir malzemelerin örtülü elektrod ile kaynaklanabilirliğinin incelenmesi**
ATEŞ H., DURGUTLU A., KURT A., KARACİF K.
3. uluslararası toz metalurjisi konferansı, 2 - 05 Eylül 2002, ss.1199-1206
- XL. **Toz metal alüminyum malzemelerin TIG kaynak yöntemi ile kaynaklanabilirliğinin araştırılması**
DURGUTLU A., ATEŞ H., KARACİF K., KURT A.
3. Uluslararası toz metalurjisi konferansı, 2 - 05 Eylül 2002, ss.1191-1198
- XLI. **Ergitmeli kaynak yöntemleri ile birleştirilen Hadde Toz metal Cu malzemede ITAB ın incelenmesi**
KURT A., GÜLENÇ B., DURGUTLU A.
2. Ulusal Toz Metalurjisi Konferansı, Ankara, Türkiye, 22 - 24 Eylül 1999, ss.565-570

- XLII. ERGİTMELİ KAYNAK YÖNTEMLERİ İLE BİRLEŞTİRİLEN HADDE TOZ METAL CU MALZEMEDE İTAB 8217İN İNCELENMESİ**
KURT A., GÜLENC B., DURGUTLU A.
2. ULUSAL TOZ METALURJISI KONFERANSI, Ankara, Türkiye, 15 - 17 Eylül 1999

Desteklenen Projeler

DURGUTLU A., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, PATLAMA KAYNAĞI İLE FARKLI ÖZELLİKLERDEKİ DEMİR ESASLI MALZEMELERİN BİRLEŞTİRİLMESİ VE ARAYÜZEY ÖZELLİKLERİNİN İNCELENMESİ, 2012 - 2014
DURGUTLU A., Yükseköğretim Kurumları Destekli Proje, ALÜMİNYUMUN TIG KAYNAĞINDA AKIM TÜRÜNÜN KAYNAK METALİNİN MİKROYAPISI VE MEKANİK ÖZELLİKLERİNE ETKİSİNİN ARAŞTIRILMASI, 2009 - 2011

Bilimsel Dergilerdeki Faaliyetler

Politeknik Dergisi, Editör, 2019 - Devam Ediyor

Etkinlik Organizasyonlarındaki Görevler

Ateş H., Kurt A., Durgutlu A., Erol A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Sarajevo, Bosna-Hersek, Eylül 2018
Ateş H., Kurt A., Yılmaz N. F., Gür C. H., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Gaziantep, Türkiye, Mayıs 2016
Ateş H., Kurt A., Gür C. H., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Manisa, Türkiye, Mayıs 2014
Ateş H., Kurt A., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Ankara, Türkiye, Mayıs 2012
Ateş H., Kurt A., Durgutlu A., International Conference on Welding Technologies, Bilimsel Kongre / Sempozyum Organizasyonu, Ankara, Türkiye, Haziran 2009

Metrikler

Yayın: 81
Atıf (WoS): 462
Atıf (Scopus): 591
H-İndeks (WoS): 8
H-İndeks (Scopus): 8

Akademi Dışı Deneyim

Gazi Üniversitesi